




SUBMERSIBLE UTILITY PUMP RL160U

SAFETY WARNINGS



BEFORE OPERATING OR INSTALLING THIS PUMP, READ THIS MANUAL AND FOLLOW ALL SAFETY RULES AND OPERATING INSTRUCTIONS.

SAFETY CAREFULLY READ THE SAFETY MESSAGES IN THIS MANUAL AND ON THE PUMP.

CAUTION

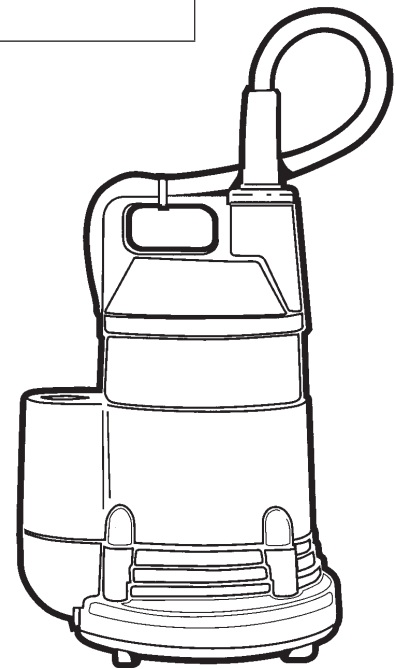
- Review instructions before operating.

WARNING - ELECTRICAL PRECAUTIONS

All wiring, electrical connections, and system grounding must comply with the National Electrical Code (NEC) and with any local codes and ordinances. Employ a licensed electrician.

WARNING - RISK OF ELECTRICAL SHOCK

- Have an electrician provide electrical power to the motor plug receptacle.
- Always disconnect plug from power source before handling.
- This product is furnished with a three prong plug for grounding, connect only to properly grounded receptacle.



RL160U

- Do not under any circumstances remove ground plug.
- Keep electric plug dry.
- Do not lift pump using cord.
- Not investigated for use in swimming pool area.
- A ground fault interrupter (GFI) protected circuit is recommended for use with any electrical appliance operating in or near water.

APPLICATION

This pump is suitable for portable applications where the total head requirement (including pipe friction losses) does not exceed the pump's maximum capability. Also, the maximum

solids size must not be greater than the pump capability. This pump is for use with water only, NOT FOR USE IN EFFLUENT OR SEWAGE APPLICATIONS!

INSTALLATION

WARNING Before installation, check your local electrical and plumbing codes. These regulations are for your safety.

1) **Location:**

- The pump should be located on a solid level foundation.
- Do not suspend pump from electrical cord.
 - Do not suspend pump from discharge pipe.
 - Keep pump inlet screen clear.

2) **WARNING**

- RISK OF ELECTRICAL SHOCK

All connections must be made into a grounded outlet. A ground fault interrupter (GFI) protected circuit is recommended for use with any electrical appliance operating in or near water.

The electrical power outlet required for this pump is a separate 15 amp circuit of 115 volts, AC 60HZ, with a



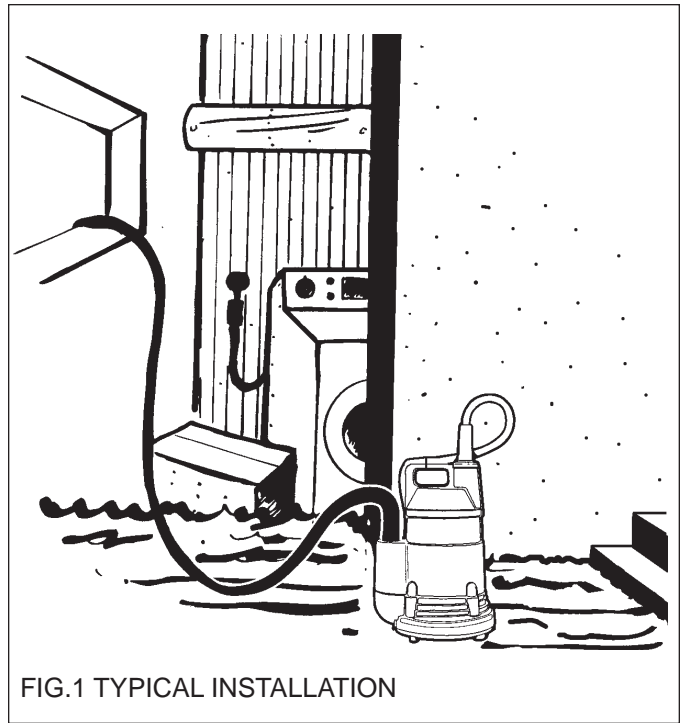
proper fused switch in the line. This must be located within 8 feet of the pump. The ground terminal on the plug is provided for your protection. Do not remove. Plug the pump cord into the 115 volt grounded service and connect the discharge piping. The pump is then ready for operation.

3) Discharge Piping - Rigid Pipe:

- a) The pump has a threaded discharge opening.
- b) PVC or ABS adapters may be used to adapt to other sizes of pipe.
- c) We recommend that you not reduce the discharge pipe size; use as large as possible.
- d) Keep piping length to a minimum. Extra length increases friction losses.

4) Discharge Piping - Garden Hose:

- a) Thread garden hose adapter into pump. Note: Fine threads go into pump, coarse threads are for garden hose.
- b) Attach garden hose. Shorter hose lengths will allow better flow from the pump.



AIR LOCKING

If the pump is placed into the water while running, it will air lock. This means that air is trapped in the pump, preventing it from pumping water. To avoid this, always place the pump

in the water when it is off, and then plug it in. If the pump does air lock, simply unplug it and then plug it back in.

MAINTENANCE

Your pump has been built to give many years of satisfactory service. No regular maintenance is required since the pump is completely self lubricating. The following routine checking procedure is recommended to be carried out once a year and

is especially important for occasional use applications.

- a) Check the power cords and electrical outlet for damage or corrosion.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	CAUSE	REMEDY
Motor does not run	Blown fuse	Replace fuse
	Tripped circuit	Reset
	Disconnected plug	Reinstall
	Corroded plug	Clean prongs
	Tripped overload	Allow pump to cool, investigate cause (jammed impeller)
	Defective switch	Replace switch
	Defective motor	Replace pump/repair
	Float-improper position	Check for freedom of movement
Motor hums but flow reduced or none at all	Impeller jammed	Remove bottom plate and clean.
	Plugged check valve	Remove valve, clean or replace
	Partially blocked inlet	Clean inlet
	Line leak	Repair
	Worn impeller	Replace pump/repair
	Defective motor	Replace pump/repair

⚠ SAFETY TIPS (ELECTRICAL)

- 1) Never make adjustments with the power connected. Always disconnect your pump from the electrical outlet before beginning any service procedures.
- 2) Do not stand on wet floor when servicing.
- 3) Do not put your finger into the fuse socket - it could be fatal.
- 4) Never remove the round pin from your plug; this is the ground and is there for your safety.

LIMITED WARRANTY

For warranty consideration, Franklin Electric Company, Inc. and its subsidiaries (hereafter "the Company") warrants that the products specified in this warranty are free from defects in material or workmanship of the Company. During the time periods and subject to the terms and conditions hereinafter set forth, the Company will repair or replace to the original user or consumer any portion of this product which proves defective due to materials or workmanship of the Company. At all times the Company shall have and possess the sole right and option to determine whether to repair or replace defective equipment, parts, or components. The Company has the option to inspect any product returned under warranty to confirm that the warranty applies before repair or replacement under warranty is approved. This warranty sets forth the Company's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective product. Return defective product to the place of purchase for warranty consideration.

WARRANTY PERIOD - PRODUCTS: 12 months from date of purchase by the user (No warranty on brushes, impeller or cam on models with brush-type motors and/or flex-vane impellers). In the absence of suitable proof of the purchase date, the effective period of this warranty will begin on the product's date of manufacture.

LABOR, ETC. COSTS: The Company shall IN NO EVENT be responsible or liable for the cost of field labor or other charges incurred by any customer in removing and/or affixing any product, part or component thereof.

PRODUCT IMPROVEMENTS: The Company reserves the right to change or improve its products or any portions thereof without being obligated to provide such a change or improvement for units sold and/or shipped prior to such change or improvement.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS: This warranty shall not apply to damage due to acts of God, normal wear and tear, normal maintenance services and the parts used in connection with such service, lightning or conditions beyond the control of the Company, nor shall it apply to products which, in the sole judgment of the Company, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, alteration; nor due to improper installation, operation, maintenance or storage; nor to excess of recommended maximums as set forth in the instructions.

Warranty will be VOID if any of the following conditions are found:

1. Product is used for purposes other than those for which it was designed and manufactured
2. Product not installed in accordance with applicable codes, ordinances, and good trade practices
3. Product connected to voltage other than indicated on nameplate
4. Pump exposed to but not limited to the following: sand, gravel, cement, grease, plaster, mud, tar, hydrocarbons, or hydrocarbon derivatives (oil, gasoline, solvents, etc.) or other abrasive or corrosive substances
5. Pump has been used for pumping of liquids above 140°F
6. Pump allowed to operate dry (fluid supply cut off)
7. Sealed motor housing opened or product dismantled by customer
8. Cord cut off to a length less than three feet

DISCLAIMER: Any oral statements about the product made by the seller, the Company, the representatives or any other parties, do not constitute warranties, shall not be relied upon by the user, and are not part of the contract for sale. Seller's and the Company's only obligation, and buyer's only remedy, shall be the replacement and/or repair by the Company of the product as described above. NEITHER SELLER NOR THE COMPANY SHALL BE LIABLE FOR ANY INJURY, LOSS OR DAMAGE, DIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES FOR LOST PROFITS, LOST SALES, INJURY TO PERSON OR PROPERTY, OR ANY OTHER INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL LOSS), ARISING OUT OF THE USE OR THE INABILITY TO USE THE PRODUCT, AND THE USER AGREES THAT NO OTHER REMEDY SHALL BE AVAILABLE TO IT. Before using, the user shall determine the suitability of the product for his intended use, and user assumes all risk and liability whatsoever in connection therewith. THE WARRANTY AND REMEDY DESCRIBED IN THIS LIMITED WARRANTY IS AN EXCLUSIVE WARRANTY AND REMEDY AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTY OR REMEDY, EXPRESSED OR IMPLIED, WHICH OTHER WARRANTIES AND REMEDIES ARE HEREBY EXPRESSLY EXCLUDED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TO THE EXTENT EITHER APPLIES TO A PRODUCT SHALL BE LIMITED IN DURATION TO THE PERIODS OF THE EXPRESSED WARRANTIES GIVEN ABOVE. Some states and countries do not allow the exclusion or limitations on how long an implied warranty lasts or the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above exclusion or limitations may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state and country to country.

**Toll Free Help Hotline:
1-800-667-1457**

RED LION
51 Burmac Road, P.O. Box 429
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3C 3E4

Phone: (877) 337-2650
Fax: (204) 255-5214
www.redlionproducts.com

RED LION



Franklin Electric

POMPES SUBMERSIBLE À USAGES MULTIPLES (RL160U)

⚠️ CONSIGNES DE SÉCURITÉ



AVANT D'INSTALLER OU D'UTILISER CETTE POMPE, PRIÈRE DE LIRE LE PRÉSENT GUIDE ET SUIVRE TOUTES LES RÈGLES DE SÉCURITÉ ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION

⚠️ **SÉCURITÉ** LIRE ATTENTIVEMENT LES AVIS DE SÉCURITÉ SE TROUVANT DANS LE PRÉSENT MANUEL ET SUR LA POMPE.

⚠️ MISES EN GARDE

- Passez les instructions en revue avant d'utiliser la pompe.

⚠️ AVERTISSEMENT

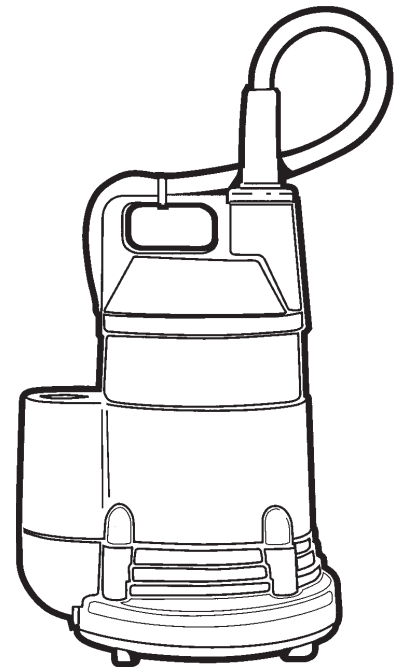
- PRÉCAUTIONS ÉLECTRIQUES

Tous câblage, connexions électriques et mise à la terre des systèmes doivent se conformer au Code National d'Electricité (NEC) et aux codes et ordonnances locaux.
Employez un électricien autorisé.

⚠️ AVERTISSEMENT

- RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE

- Demandez à un électricien d'introduire un courant électrique dans la prise du moteur.
- Débranchez toujours la prise de la source de courant avant de la manipuler.
- Ce produit est fourni avec une prise à trois broches; pour mise à la terre, ne connectez qu'avec une prise de terre appropriée.



RL160U

- N'enlevez jamais, en aucun cas, la prise de terre.
- Conservez la prise électrique bien sèche.
- Ne soulevez jamais la pompe par le cordon d'alimentation.
- Non étudiée pour usage dans la proximité des piscines.
- Un circuit protégé par un interrupteur de masse défectueuse (GFI) est recommandé pour tous les appareils électriques fonctionnant dans/ou à proximité de l'eau.

APPLICATION

Cette pompe convient aux applications portables où la hauteur totale requise (y compris les pertes de charge dues au frottement) ne dépassent pas la capacité maximale de la pompe. Il faut aussi noter que la dimension des solides ne doit

pas dépasser la capacité d'absorption de la pompe. Cette pompe ne s'utilise qu'avec de l'eau, ELLE NE CONVIENT PAS AUX APPLICATIONS D'EFFLUENTS OU D'EAUX D'ÉGOUT!

INSTALLATION

⚠️ Avant l'installation, vérifiez les codes d'électricité et de plomberie de votre localité. Ils ont été conçus pour votre sécurité.

- 1) **Emplacement:** La pompe doit être placée sur une base solide :
 - a) Éviter de suspendre la pompe par le cordon électrique.
 - b) Éviter de suspendre la pompe par le tuyau de refoulement.
 - c) Garder le grillage de l'entrée de la pompe exempt de saleté.

2)

⚠️ AVERTISSEMENT - RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE

Toutes les connexions doivent être faites dans une prise avec mise à la terre. Un circuit protégé par un interrupteur de masse défectueuse (GFI) est recommandé pour tous les appareils électriques fonctionnant dans/ou à proximité de l'eau. À cet effet, *consultez un électricien agréé.*

INSTALLATION

Le courant requis pour cette pompe est fourni par un circuit séparé de 15 amp., 115 volts, 60 Hz avec interrupteur de ligne à fusible approprié, situé 8 pieds au plus de la pompe. La cosse de mise à la terre de la prise vous est fournie pour votre protection. Ne l'enlevez surtout pas ! Branchez le cordon de la pompe dans la prise de courant alternatif de 115 volts mise à la terre, puis raccordez la tuyauterie de sortie. Votre pompe est maintenant prête à fonctionner.

- 3) **Tuyauterie de refoulement : Tuyau rigide.**
 - a) La pompe a un orifice de sortie fileté.
 - b) On peut utiliser des adaptateurs en PVC ou ABS pour la raccorder à d'autres grosseurs de tuyau.
 - c) Nous vous conseillons de ne pas réduire le diamètre du tuyau de sortie. Employez un tuyau aussi gros que possible.
 - d) Gardez la longueur de la tuyauterie au minimum. (Plus la conduite est longue, plus les pertes par frottement augmentent).
- 4) **Tuyauterie de refoulement : Tuyau d'arrosage.**
 - a) Fileter l'adaptateur du tuyau d'arrosage dans la pompe. Remarque : Les filets à pas fin vont dans la pompe, les filets à pas large dans le tuyau d'arrosage.
 - b) Attacher le tuyau d'arrosage; les courtes longueurs de tuyau permettront un meilleur débit de la pompe.

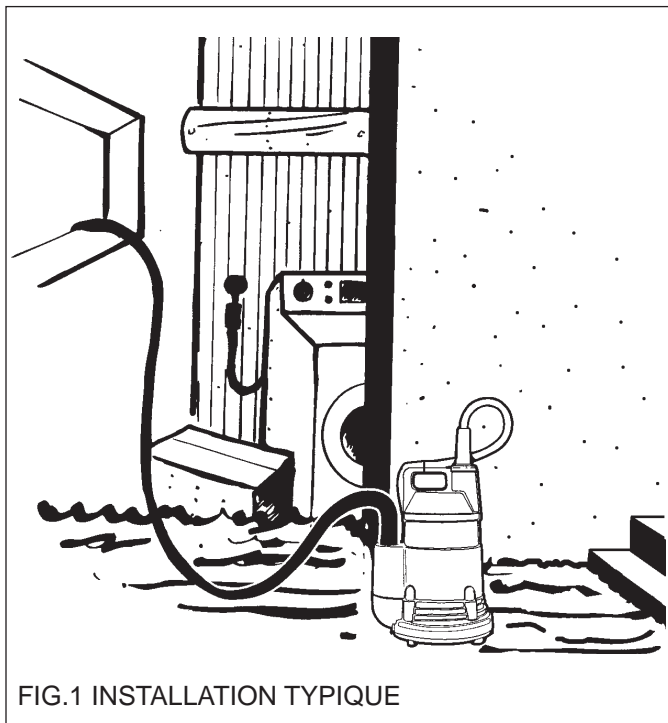


FIG.1 INSTALLATION TYPIQUE

FORMATION DE POCHE D'AIR

Si la pompe est placée dans l'eau pendant qu'elle fonctionne, des poches se formeront. Cela signifie qu'il y a accumulation d'air dans la pompe, l'empêchant ainsi de pomper l'eau. Pour éviter ce problème, il faut toujours placer la pompe dans l'eau

quand elle ne fonctionne pas, puis la brancher. Si des poches d'air se forment dans la pompe, il suffit de la débrancher et de la brancher de nouveau.

ENTRETIEN

Votre pompe a été construite afin de vous garantir des années de satisfaction. Elle est entièrement autolubrifiante et ne requiert donc pas d'entretien sur une base régulière. La procédure de vérification suivante recommandée une fois l'an est extrêmement

importante en vue d'utilisations spéciales éventuelles.

- a) Vérifiez les cordons d'alimentation et le système de branchement en prévision de dommage ou corrosion possible.

GUIDE DE DÉPANNAGE

PANNE	CAUSE PROBABLE	REMÈDE ÉVENTUEL
Le moteur ne fonctionne pas	Fusible éclaté	Remplacement du fusible
	Circuit déclenché	Remise en marche
	Prise débranchée	Réinstallation
	Prise corrodée	Nettoyage des broches
	Surcharge déclenchée	Laissez la pompe refroidir - Cherchez la cause, impulseur bloqué
	Interrupteur défectueux	Remplacement de l'interrupteur
	Moteur défectueux	Remplacement/Réparation de la pompe
	Position de flotteur non-appropriée	Organisez suffisamment de liberté de mouvement
Le moteur ronfle mais le débit est insuffisant ou inexistant	Impulseur bloqué	Démontez la pompe et nettoyez-la.
	Clapet de non-retour bouché	Enlevez et nettoyez le clapet ou remplacez-le
	Entrée partiellement bouchée	Nettoyez l'entrée
	Fuite de conduite	Réparez
	Impulseur usé	Remplacement/Réparation de la pompe
	Moteur défectueux	Remplacement/Réparation de la pompe

▲ CONSEILS DE SÉCURITÉ (ÉLECTRICITÉ)

- 1) Ne procédez jamais à aucun réglage lorsque le courant est branché. Débranchez toujours la pompe depuis la prise électrique d'abord avant de commencer tous travaux d'entretien.
- 2) Ne vous tenez pas debout sur une surface mouillée pendant une opération d'entretien quelconque.

- 3) Ne mettez jamais le doigt dans un porte-fusible - vous risqueriez un danger mortel.
- 4) N'enlevez jamais la goupille arrondie de votre prise; elle sert à la mise à la terre et garantit, par conséquent, votre sécurité.

GARANTIE LIMITÉE

Lors des requêtes en garantie, Franklin Electric Company, Inc. et ses filiales (ci-après appelée « l'Entreprise ») garantit les produits spécifiés dans cette garantie contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre. Pendant les périodes couvertes par la garantie et selon les conditions indiquées dans la présente, l'Entreprise réparera ou remplacera toute partie de ce produit présentant une défaillance liée aux matériaux ou à la main-d'œuvre, et ce uniquement auprès du premier utilisateur ou acheteur. En tout temps, l'Entreprise conserve le droit et l'option de déterminer si un équipement, des pièces ou des composants défectueux doivent être réparés ou remplacés. L'Entreprise peut inspecter tout produit sous garantie qui lui est retourné afin de confirmer que la garantie s'applique, avant d'approuver la réparation ou le remplacement. Cette garantie stipule l'unique obligation de l'Entreprise et le recours exclusif de l'acheteur pour un produit défectueux. Retourner le produit défectueux au détaillant pour les requêtes en garantie.

PÉRIODE DE GARANTIE – PRODUITS : 12 mois à partir de la date d'achat par l'utilisateur. (Aucune garantie n'est offerte pour les balais, le rotor ou la came sur les modèles avec moteur à balais et/ou rotor flexible à palettes.) En l'absence d'une preuve adéquate de la date d'achat, la période d'application commencera à partir de la date de fabrication.

COÛTS DE MAIN-D'ŒUVRE, ETC. : EN AUCUN CAS l'Entreprise ne pourra être tenue responsable du coût de la main-d'œuvre ou d'autres frais encourus par un client lors de la dépose et/ou de la réparation d'un produit, d'une partie ou d'un composant.

AMÉLIORATIONS DU PRODUIT : L'Entreprise se réserve le droit de modifier ou d'améliorer ses produits, ou une quelconque de leur partie, sans obligation de fournir une telle modification ou amélioration aux appareils déjà vendus et/ou expédiés avant que de telles modifications ou améliorations n'aient été apportées.

CONDITIONS ET MODALITÉS GÉNÉRALES : Cette garantie ne couvre pas les dommages causés par une catastrophe naturelle, l'usure normale, la foudre ou des conditions hors du contrôle de l'Entreprise; et elle ne couvre pas non plus les services d'entretien normaux et aux pièces usées associés à un tel service, ni les produits qui, selon le jugement exclusif de l'Entreprise, ont été exposés à la négligence, l'abus, un accident, une application inappropriée, une altération, une modification; ni aux dommages causés par une installation, une utilisation, un entretien ou un entreposage inadéquat; ni à une utilisation au-delà des maximums recommandés, comme il est indiqué dans les instructions.

La garantie est NULLE si l'une des conditions suivantes s'applique :

1. Le produit est utilisé pour des applications autres que celles pour lesquelles il a été conçu et fabriqué.
2. Le produit n'est pas installé dans le respect des codes et règlements applicables et selon les bonnes pratiques acceptées dans l'industrie.
3. Le produit a été branché à une tension autre que celle indiquée sur la plaque signalétique.
4. La pompe a été exposée, entre autres, aux produits suivants : sable, gravier, ciment, graisse, plâtre, boue, goudron, hydrocarbures, dérivés d'hydrocarbure (huile, essence, solvants, etc.) ou autres substances abrasives ou corrosives.
5. La pompe a été utilisée pour pomper des liquides dépassant 60 °C (140 °F).
6. La pompe a fonctionné à sec (alimentation en liquide coupée).
7. Le carter moteur scellé a été ouvert ou le produit a été démonté par le client.
8. Le cordon a été coupé à une longueur inférieure à 0,9 m (3 pieds).

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ : Toute déclaration verbale portant sur le produit, faite par le vendeur, l'Entreprise, les représentants ou toute autre partie ne constitue pas une garantie et ne peut être considérée par l'utilisateur comme faisant partie du contrat de vente. La seule obligation du vendeur ou de l'Entreprise et le seul recours de l'acheteur est le remplacement et/ou la réparation du produit par l'Entreprise, comme il est décrit ci-dessus. **LE VENDEUR OU L'ENTREPRISE NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE POUR TOUTE BLESSURE, PERTE OU DOMMAGE DIRECT, INDIRECT OU CONSÉCUTIF (INCLUANT MAIS SANS S'Y LIMITER LES DOMMAGES INDIRECTS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À UNE PERTE DE PROFITS, UNE PERTE DE VENTES, DES BLESSURES OU DES DOMMAGES MATÉRIELS, OU TOUT AUTRE INCIDENT OU PERTE CONSÉCUTIVE), RÉSULTANT DE L'UTILISATION OU DE L'IMPOSSIBILITÉ D'UTILISER LE PRODUIT; DE PLUS, L'UTILISATEUR ACCEPTE QU'AUCUN AUTRE RECOURS N'EST DISPONIBLE.** Avant de commencer à utiliser le produit, l'utilisateur doit déterminer si ce produit est adapté à l'usage prévu; et l'utilisateur assume tous les risques et toutes les responsabilités qui sont liés à cette utilisation. **LA GARANTIE ET LES MESURES CORRECTIVES DÉCRITES DANS LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE CONSTITUENT UNE GARANTIE ET DES MESURES CORRECTIVES EXCLUSIVES EN LIEU ET PLACE DE TOUTE AUTRE GARANTIE ET MESURE CORRECTIVE, EXPRESSE OU IMPLICITE; ET TOUTE AUTRE GARANTIE ET MESURE CORRECTIVE EST EXPRESSÉMENT EXCLUE, INCLUANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER.** Certaines juridictions et certains pays interdisent les exclusions ou les limitations de durée d'une garantie implicite ou l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou consécutifs; les limitations ou exclusions ci-dessus pourraient donc ne pas s'appliquer à votre cas. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques et vous pourriez également jouir d'autres droits qui varient selon la juridiction ou le pays.


**SERVICE A LA CLIENTELE:
Ligne directe à 1-800-667-1457**

RED LION
51 Burmac Road, P.O. Box 429
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3C 3E4

Fax: (204) 255-5214
www.redlionproducts.com

RED LION

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD



LEA ESTE MANUAL Y SIGA TODAS LAS NORMAS DE SEGURIDAD ANTES DE INSTALAR U OPERAR ESTA BOMBA.

SEGURO LEA CUIDADOSAMENTE ESTOS MENSAJES DE SEGURIDAD EN ESTE MANUAL Y EN LA BOMBA.

CUIDADO

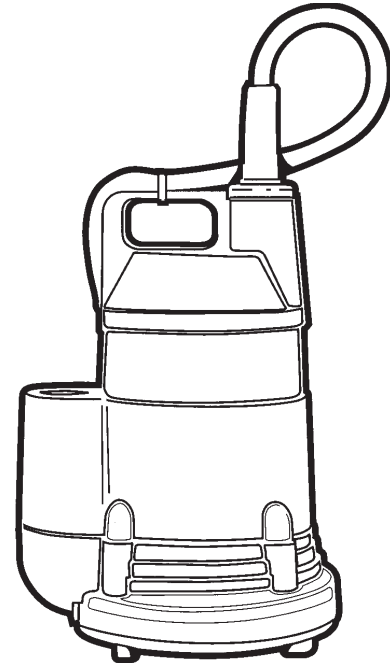
- Revise cuidadosamente las instrucciones antes de usarla.

AVISO - PRECAUCIONES ELÉCTRICAS

Todo cableado, conexiones eléctricas y sistemas de contacto a tierra deben cumplir con el Código Eléctrico Nacional (NEC) y con cualquier código y ordenanza local. Contrate los servicios de un electricista con licencia.

AVISO - RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA

- Haga que un electricista le conecte la electricidad al tomacorriente del motor.
- Desconecte siempre el enchufe de la fuente de electricidad antes de manipularla.
- Este producto está provisto de un enchufe de tres clavijas para conectarlo a tierra, conéctelo solamente a un tomacorriente debidamente conectado a tierra.
- Bajo ninguna circunstancia quite el enchufe a tierra.
- Mantenga seco el enchufe eléctrico.
- No levante la bomba jalando el cable.



RL160U

- No se ha investigado su uso en el área de albercas o piscinas.
- Se recomienda se use un circuito protegido con interruptor por falla a tierra (GFI) con cualquier dispositivo que se opere cerca del agua o dentro del agua.

APLICACION

Esta bomba es para aplicaciones portátiles en que la presión total requerida (incluyendo las pérdidas por fricción de la tubería) no exceda la capacidad máxima de la bomba. Asimismo, el tamaño máximo de los sólidos no debe ser

mayor que la capacidad de la bomba. Esta bomba es para usarla con agua solamente, ¡NO ES PARA USARLA EN APLICACIONES DE EFLUENTES NI DESAGUES!

INSTALACIÓN

AVISO Antes de instalarla revise sus códigos locales eléctricos y de plomería. Estas regulaciones son para su seguridad.

1) **Ubicación:**

La bomba debe estar ubicada sobre cimientos sólidos y nivelados:

- a) No suspenda la bomba en el aire usando el cable eléctrico.

- b) No suspenda la bomba en el aire usando la tubería de descarga.
- c) Mantenga la rejilla de la entrada de la bomba siempre limpia.

2) **AVISO - RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA**

Todas las conexiones se deben hacer por medio de un tomacorrientes conectado a tierra. Se recomienda un

circuito protegido por interruptor conectado por falla a tierra (GFI) para cualquier aparato eléctrico que opere cerca o dentro del agua. *Consulte con un electricista certificado* para la instalación.

El servicio eléctrico requerido para esta bomba es un circuito separado de 15 amperios y 115 voltios, AC 60 HZ, con un interruptor adecuado con fusible en la línea. Éste debe estar localizado a no más de 8 pies de la bomba. Se proporciona el terminal a tierra en el enchufe para su protección. No lo quite.

Enchufe el cable de la bomba al servicio conectado a tierra de 115 voltios y conecte las tuberías de descarga. Su bomba está lista para operar.

3) Tubería de descarga: Tubería Sólida

- a) La bomba tiene una abertura de descarga con rosca.
- b) Se pueden usar adaptadores PVC o ABS para adaptar otros tamaños de tuberías.
- c) Recomendamos que no reduzca el tamaño de la tubería de descarga, use una tan grande como sea posible.
- d) Mantenga el largo de la tubería al mínimo (un largo mayor aumentará la pérdida por fricción).

4) Tubería de Descarga: Manguera de Jardín

- a) Enrosque el adaptador de la manguera de jardín a la bomba. Nota: La rosca fina va a la bomba, la rosca gruesa es para la manguera de jardín.
- b) Conecte la manguera de jardín, mangueras más cortas permitirán un mejor flujo desde la bomba.

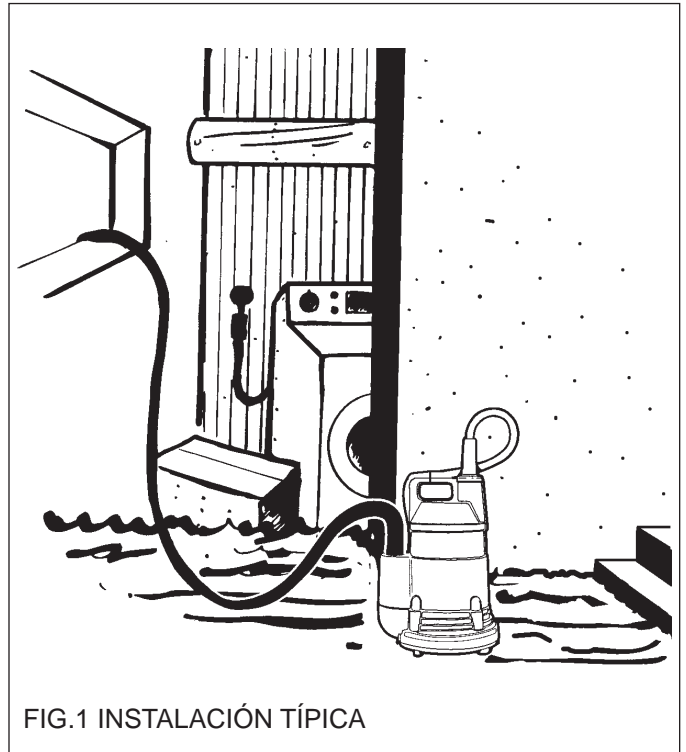


FIG.1 INSTALACIÓN TÍPICA

BLOQUE CON AIRE

La bomba se bloqueará con aire si es colocada en el agua mientras bombea. Esto quiere decir que hay aire atrapado en la bomba, evitando que la misma bombee agua. Para

evitar esto, ponga siempre la bomba en el agua cuando esté apagada. Si la bomba se bloque con aire, simplemente desenchúfela y vuélvala a enchufar de nuevo.

MAINTENIMIENTO

Su bomba está fabricada para rendir muchos años de servicio satisfactorio. No se necesita mantenimiento regular ya que la bomba se lubrica a sí misma. Se recomienda el siguiente chequeo rutinario una vez al año y es especialmente

importante para el uso de aplicaciones ocasionales.

- a) Revise si hay daños o corrosión en los cables eléctricos y en el tomacorriente eléctrico.

GUÍA PARA IDENTIFICAR PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	ACCIÓN CORRECTIVA
El motor no prende	Fusible quemado	Reemplace el fusible
	Circuito desenganchado	Vuelva a enganchar
	Enchufe desconectado	Vuelva a instalar
	Enchufe con corrosión	Limpie las clavijas
	Sobrecarga desenganchada	Deje que la bomba se enfríe, averigüe la causa (Impulsor atascado)
	Interruptor defectuoso	Reemplace el interruptor
	Motor defectuoso	Reemplace la bomba o arréglaela
	Posición incorrecta del flotador	Vea si hay libertad de movimiento
El motor zumba pero hay poco o nada de flujo	Impulsor atascado	Quite la plancha de abajo y límpiela
	Válvula de chequeo bloqueada	Quite la válvula y límpiela o reemplácela
	Entrada parcialmente bloqueada	Limpie la entrada
	Fuga en la tubería	Repare
	Impulsor gastado	Reemplace la bomba o arréglaela
	Motor defectuoso	Reemplace la bomba o arréglaela

PAUTAS DE SEGURIDAD (ELÉCTRICAS)

- 1) Nunca haga ajustes con la electricidad conectada. Desconecte siempre la bomba del tomacorriente eléctrico antes de comenzar cualquier procedimiento de servicio.
- 2) No se pare en piso mojado cuando le dé servicio.
- 3) No ponga su dedo en el soquete del fusible, podría ser fatal.
- 4) Nunca quite la clavija redonda de su enchufe, ya que ésta es el contacto a tierra y está ahí por su seguridad.

GARANTÍA LIMITADA

Para consideraciones de la garantía, Franklin Electric Company, Inc. y sus subsidiarios (denominada de ahora en adelante "la Compañía"), garantiza que los productos especificados en esta garantía están libres de defectos en los materiales y en la mano de obra de la Compañía. Durante el período, y sujeto a los términos estipulados en este documento, la Compañía reparará o reemplazará al cliente o usuario original cualquier parte del producto que presente defectos materiales o de fabricación atribuibles a la compañía. En todo momento, la Compañía tendrá y poseerá el único derecho y opción de determinar si repara o reemplaza el equipo, piezas o componentes defectuosos. La Compañía tiene la opción de inspeccionar cualquier producto devuelto bajo los términos de la garantía para confirmar que esté cubierto por la garantía antes de aprobar la reparación o reemplazo según la garantía. Esta garantía constituye la única obligación de la Compañía y es el único recurso que tiene el cliente si el producto tiene defectos. Devuelva el producto defectuoso al sitio de compra para que sea considerado bajo la garantía.

DURACIÓN DE LA GARANTÍA – PRODUCTOS: 12 meses a partir de la fecha de compra por el cliente. (Los cepillos, el impulsor o la leva en los modelos con motor de cepillo y/o los impulsores de aletas flexibles no están cubiertos por la garantía.) En caso de que no exista un comprobante adecuado de la fecha de compra, el período efectivo de esta garantía comenzará a partir de la fecha de fabricación del producto.

MANO DE OBRA Y OTROS COSTOS: La Compañía DE NINGUNA MANERA será responsable por el costo de la mano de obra en el campo u otros cargos en que incurra cualquier cliente al retirar y/o instalar algún producto, pieza o componente.

MEJORAS AL PRODUCTO: La Compañía se reserva el derecho de cambiar o mejorar sus productos, o cualquier parte de los mismos, sin que por ello tenga la obligación de realizar dicho cambio o mejora en las unidades vendidas y/o despachadas con anterioridad.

TÉRMINOS Y CONDICIONES GENERALES: Esta garantía no tiene efecto si los daños se deben a fuerza mayor, desgaste por uso normal, servicios de mantenimiento normal y la piezas utilizadas para dicho servicio, rayos o condiciones que estén fuera del alcance de la Compañía, como tampoco tendrá vigencia en aquellos productos que, a criterio exclusivo de la Compañía, hayan sido sujetos a negligencia, maltrato, accidente, mal uso, manipulación indebida, alteración o instalación, funcionamiento, mantenimiento o almacenamiento indebidos, o si se sobrepasan los valores máximos recomendados, estipulados en estas instrucciones.

Esta garantía quedará ANULADA si se hallan cualesquiera de las siguientes condiciones:

1. El producto se utiliza para propósitos distintos a aquellos para los cuales fue diseñado y fabricado
2. El producto no fue instalado de conformidad con las normas, reglamentos y prácticas comerciales aceptadas
3. El producto se conecta a un voltaje distinto al que se indica en la placa de identificación
4. La bomba se expone a lo siguiente, pero sin limitarse a ello: arena, grava, cemento, grasa, yeso, barro, brea, hidrocarburos o sus derivados (aceite, gasolina, solvente, etc.) u otras sustancias abrasivas o corrosivas
5. La bomba se ha utilizado para el bombeo de líquidos a más de 60 °C (140 °F)
6. La bomba funcionó sin líquido (se cortó el suministro de líquido)
7. El cliente abrió el alojamiento sellado del motor o desarmó el producto
8. El cable se cortó a un largo menor que 0,9 m (3 pies)

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Toda afirmación verbal con respecto al producto, por parte del vendedor, la Compañía, los representantes o cualquier otra parte, no constituye garantía alguna, no debe ser considerada como tal por el usuario y no forma parte del contrato de venta. La única obligación del vendedor y la Compañía, y el único recurso del comprador, será el reemplazo y/o reparación que hará la Compañía del producto, tal como se describió anteriormente. NI EL VENDEDOR NI LA COMPAÑÍA SERÁN RESPONSABLES POR CUALQUIER LESIÓN, PÉRDIDA O DAÑO DIRECTO, INCIDENTAL O INDIRECTO (LO QUE INCLUYE, SIN LIMITACIÓN, DAÑOS INCIDENTALES O INDIRECTOS POR PÉRDIDA DE GANANCIAS, DE VENTAS, LESIONES PERSONALES O MATERIALES, O CUALQUIER OTRO DAÑO INCIDENTAL O INDIRECTO) QUE RESULTARA DEL USO O INCAPACIDAD DE USAR EL PRODUCTO, Y EL USUARIO ACUERDA QUE NO HAY NINGÚN OTRO RECURSO. Antes de usarlo, el usuario deberá determinar la idoneidad del producto para el uso propuesto y asumirá todos los riesgos y toda la responsabilidad que ello implique. LA GARANTÍA Y RECURSO DESCRITOS EN ESTA GARANTÍA LIMITADA REPRESENTAN UNA GARANTÍA Y RECURSO EXCLUSIVOS Y SE OFRECEN EN LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA O RECURSO, EXPLÍCITO O IMPLÍCITO. POR EL PRESENTE, SE EXCLUYEN EXPLÍCITAMENTE OTRAS GARANTÍAS Y RECURSOS, INCLUSO, PERO SIN LIMITARSE A CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO ESPECÍFICO. EN LA MEDIDA EN QUE CORRESPONDA A UN PRODUCTO, LA GARANTÍA ESTARÁ LIMITADA EN DURACIÓN A LOS PERÍODOS DE LAS GARANTÍAS EXPRESAS DESCRITAS ANTERIORMENTE. Algunos estados y países no permiten la exclusión o las limitaciones sobre la duración de las garantías implícitas ni la exclusión o limitación de responsabilidades por daños incidentales o indirectos, por lo que puede que las exclusiones o limitaciones anteriores no correspondan en su caso particular. Esta garantía le otorga a usted derechos legales específicos y es posible que usted también tenga otros derechos que varían según el estado o país.

SERVICIO AL CLIENTE:
Línea directa: 1-800-667-1457

RED LION
51 Burmac Road, P.O. Box 429
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3C 3E4

Fax: (204) 255-5214

www.redlionproducts.com

RED LION